

Classificazioni	AWS A 5.1	E 6013
Omologazioni		

Proprietà

Elettrodo rutile con rivestimento speciale per la saldatura di lamiere zincate. Salda in tutte le posizioni, fusione dolce e scoria facilmente asportabile. Indicato per costruzioni metalliche, lavori artigianali, carpenterie leggere e costruzioni di serbatoi e saldatura di tubazioni.

Acciai saldabili

Lamiere zincate

Caratteristiche Meccaniche

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV (J)		
580	>440	>22	+20°C >70	0°C >47	-20°C >28

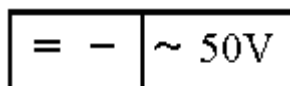
Analisi metallo depositato

C	Mn	Si	Altri
<0,07	0,6	0,4	<0,04

Tabella

Diam.	2,0x300	2,5x350	3,25x350
kg. scat.	4	5	5
N. el.Kg			
kg. conf.	16	20	20
Intensità Ampere	50	70	110

Impiego



Posizioni

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1G - PA	2F - PB	3G - PF		2G - PC	4G - PE			4F - PD

AWS - EN

Tenere l'elettrodo quasi verticale con arco corto, evitare l'oscillazione.