

<i>Classificazioni</i>		
	DIN 8555	G 21-UM-65-G
<i>Omologazioni</i>		

Proprietà

Bacchetta flessibile con anima in nickel rivestita di carburi di tungsteno per la ricarica di pezzi sottoposti ad abrasione estrema. Indicata per ricarica di viti senza fine per argilla e cemento, mescolatori, utensili per perforazione viti senza fine, palette di mescolatori.

Caratteristiche Meccaniche

2000-2400 HV carburi di tungsteno	HRc
	68-70

Analisi metallo depositato

circa il 70% di carburi di tungsteno in grani

Tabella

Diam.	4,00x450	5,00x450	6,00x450
kg. scat.	5	5	5
N. el.Kg			
kg. conf.	20	20	20
Ampere			

Intensità

Condizioni d'impiego

fiamma leggermente neutra o leggermente ossidante

Preriscaldare il pezzo a 300-350°C largo e vicino alla deposizione, a 600-700°C Mantenere la Bacchetta a contatto col pezzo, allo scopo di favorire il bagno del pezzo da riportare e la migliore distribuzione dei carburi di tungsteno. Per pezzi voluminosi preriscaldare a 700°C. La caratteristica fondamentale di questa bacchetta è quella di consentire più strati sovrapposti.

Spessori consigliati: da 2 a 10 mm. Raffreddamento lento e protetto.

Ricondizionamento	
--------------------------	--