

Classificazioni	AWS A 5.1	E 6010
	ISO 2560-A	E 38 3 C 21
	EN 499	E 38 2 C 21
Omologazioni		

Proprietà Elettrodo con rivestimento cellulosico per la saldatura in prima passata con forte penetrazione per tubazioni. Indicato per la saldatura di tubazioni con resistenza di 550 N/mm².

Acciai saldabili

Acciai da costruzione di uso generale :
Tubi acciai :
DIN 17172, 17175, 1629 : StE 210-7 ; 240-7 ; 290-7 ; 320-7 ; St35 ; St35-4, 8 ; St45 ; St45-4, 8.
API SPEC 5L : X42, X46, X52.
Lamiere navali :
Acciai per caldareria e apparecchiature a pressione :

Caratteristiche Meccaniche

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV (J)
520-600	>450	>24	-30°C >50

Analisi metallo depositato

C	Mn	Si	S	P
<0,11	0,6	0,25	<0,015	<0,015

Tabella

Diam.	2,50x300	3,25x350	4,0X350	5,0X350	
kg. scat.	4	5	5	5	
N. el.Kg	72	36	24	15	
kg. conf.	16	20	20	20	
Intensità	Ampere	80	110	170	200

Impiego



Posizioni

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1G - PA	2F - PB	3G - PF	3G - PG	2G - PC	4G - PE	5G - PF	5G - PG	4F - PD

AWS - EN

Ricondizionamento	100°C 2h
--------------------------	----------