

| | | |
|------------------------|------------------|----------------|
| Classificazioni | AWS A 5.7 | ER Cu Mn Ni Al |
| | DIN 1733 | SG-Cu Mn 14 Al |
| | | |
| | Werk Nr. | 2.1367 |
| | | |

Proprietà Filo animato per la saldatura e il riporto di leghe tipo CuAlNi e su acciai con ottime caratteristiche di resistenza all'usura, all'abrasione, corrosione, erosione e cavitazione. Indicato per pompe, parti di offshore, saracinesche, sedi di cuscinetti, piastre antiusura.

| | |
|------------------|--|
| Leghe | ASTM/UNS C63200, C63000 (CA630), C95800, CA95500 |
| saldabili | DIN: 2.0966, 2.0978, 2.0970, 2.0980 |
| | BS : CA104, CA105, AB2, Alloy B, NIKALIUM (SMM Ltd) DGS 1043 Gr. 2 |

| | | | |
|-----------------------------------|-----------------|--------------|-----------|
| Caratteristiche Meccaniche | Rm (Mpa) | A5(%) | HB |
| | 600-740 | 38 | 180-210 |

| | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Analisi metallo depositato | Mn | Ni | Fe | Al | Cu |
| | 12-14 | 2,0-3,0 | 2,0-3,5 | 5,0-7,0 | saldo |

Impiego C C +
Lunghezza arco 25 mm

Gas utilizzabile EN 439 : MIG : I1 : 100% ARGON - I3 (0-95% ELIO + ARGON)

| | | | | |
|--------------------------|--------------|-------------------------|--------------|---------------|
| Tabella Intensità | Diam. | Trasferim. short | | lt/min |
| | | Corr. | Tens. | Gas |
| | | A | V | |
| | 1,20 | 110-220 | 18-26 | 16 |
| | 1,60 | 200-320 | 20-27 | 18 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Posizioni saldatura | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | | | | | | | | | |
| AWS - EN | 1G - PA | 2F - PB | 3G - PF | | 2G - PC | | | | |

Smerigliare la superficie, saldare possibilmente in piano, preriscaldamento 150°C consigliato per facilitare l'innesco e su acciaio diminuisce la diluizione con il metallo base.

| | |
|--------------------------|--|
| Ricondizionamento | |
|--------------------------|--|