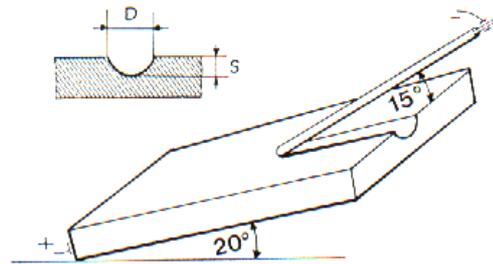


**ELETTRODO PER LA CIANFRINATURA E TAGLIO  
DI METALLI E NON FERROSI**

**CUT**

<b>Classificazioni</b>		
<b>Omologazioni</b>		



**Proprietà**

Elettrodo con speciale rivestimento per taglio e cianfrinatura su tutti i metalli, compresi gli acciai inossidabili, ghise, leghe di rame ed acciai al Mn.  
Grande velocità di taglio senza colature. Indicato per lavori di taglio in opera.

**Tabella**

<b>Diam.</b>	<b>2,50x350</b>	<b>3,25x450</b>	<b>4,00x450</b>	<b>5,00x450</b>
<b>kg. scat.</b>	5	5	5	5
<b>N. el.Kg</b>				
<b>kg. conf.</b>	20	20	20	20
<b>Intensità</b>				
<b>Ampere</b>	<b>130</b>	<b>200</b>	<b>280</b>	<b>380</b>

**Impiego**

**= + (-) ~ 50V**



**Posizioni**

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
<b>1G - PA</b>	<b>2F - PB</b>	<b>3G - PF</b>	<b>3G - PG</b>	<b>2G - PC</b>	<b>4G - PE</b>	<b>5G - PF</b>	<b>5G - PG</b>	<b>4F - PD</b>

**AWS - EN**

E' consigliato un amperaggio elevato. Muovere l'elettrodo in modo perpendicolare alla direzione di taglio per aumentare la velocità di avanzamento

**Ricondizionamento**