

<i>Classificazioni</i>		
	DIN 8555	E 4-UM-65 ST
<i>Omologazioni</i>		

Proprietà Elettrodo con rivestimento rutilbasico che deposita una lega al C-Cr-Mo-W-V per la ricarica di pezzi sottoposti all'azione combinata di abrasione minerale o metallica accompagnata da pressione e shock. Indicato per ricariche contro l'usura (fino a 500°C) da frizione metallica accompagnata da urti moderati. Indicato per la ricarica di lame di cesoia a caldo e freddo, utensili da taglio, stampi a caldo, utensili per perforazione.

Rendimento **125%**

Caratteristiche Meccaniche **HRc**
61-64

Analisi metallo depositato

C	Co	Cr	Mo	V	Si	W
1,10	3,50	3,50	5,50	2,30	1,10	5,00

Tabella

Diam.	2,50x300	3,25x350	4,00x350	5,00x450
kg. scat.	4	5	5	5
N. el.Kg				
kg. conf.	16	20	20	20
Intensità Ampere	80	110	160	200

Impiego

= - ~ 50V



Posizioni

1	2	3	4	5	6	7	8	9
 1G - PA								

AWS - EN

Ricondizionamento 300°C 2h