

<b>Classificazioni</b>	<b>DIN 8555</b>	MSG/WSG 6-GZ-50-T
<b>Omologazioni</b>		

**Proprietà**

Filo pieno speciale per la ricarica di pezzi sottoposti ad usura metallica con temperature in presenza urti moderati, compressione e pressione. Indicato per ricarica di rulli e guide, utensili che lavorano a caldo e a freddo, lame di cesoia a caldo, utensili per lo stampaggio.

**Caratteristiche Meccaniche**

<b>HRc</b>	<b>HRc</b>	<b>HRc</b>
50-55 dopo saldato	48-52 a 500-550°C	40-42 a 600-650°C

**Analisi metallo depositato**

<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>V</b>	<b>Mn</b>
0,40	5,0-7,0	1,20-1,80	0,8-1,2	0,4-0,7

**Impiego**

**C C + MIG**

**C C - TIG**

**EN 439 : MIG : MISCELA M13 (99%Ar+1%O2) - MISCELA M21 (5-25% CO2 + Ar)**

**Gas utilizzabile**





**EN 439 : TIG : I1 : 100% ARGON**

**Tabella Intensità**

<b>Diam.</b>	<b>Trasferim. short</b>		<b>lt/min</b>	<b>Trasferim. spray</b>		<b>lt/min</b>
	<b>Corr.</b>	<b>Tens.</b>	<b>Gas</b>	<b>Corr.</b>	<b>Tens.</b>	<b>gas</b>
	<b>A</b>	<b>V</b>		<b>A</b>	<b>V</b>	
<b>1,00</b>	80-150	17-20	12	180-230	24-30	16
<b>1,20</b>	110-180	18-22	14	240-320	26-33	18
<b>1,60</b>	130-220	21-25	16	260-340	28-36	20

**Posizioni saldatura**

**AWS - EN**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
								
<b>1G - PA</b>	<b>2F - PB</b>	<b>3G - PF</b>		<b>2G - PC</b>				