

Classificazioni	AWS A 5.1	E NiCrMo-3
	EN ISO	E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Omologazioni		

Proprietà

Elettrodo con rivestimento basico ed anima legata per la saldatura degli acciai tipo Inconel 625 e 825, acciai criogenici al 9% di Ni, per assemblaggio di acciai legati di simile composizione e per saldature eterogenee dove sia richiesto un alto carico di rottura ed un elevato allungamento. Ottima resistenza alla corrosione ed all'ossidazione (1100°C). Indicato per unioni di acciai dissimili, come acciai al carbonio con acciai al nickel, acciai basso legati ed inossidabili, specialmente quando si opera a temperature d'esercizio elevate: Buona saldabilità ed ottimi valori di resilienza a -196°C.

Acciai saldabili

<i>Leghe tipo: Inconel 625, Incoloy 800H, 825 (Inco) ed equivalenti - Inconel 601</i>
<i>UNS: N08926, NO8825, NO6625.</i>
<i>DIN : X8Ni9, X1NiCrMoCuN25 20 6, NiCr21Mo, NiCr22Mo9Nb.</i>
<i>Werkstoff Nr. : 1.5656, 1.4529, 1.4583, 2.4858, 2.4856</i>
<i>Superaustenitici: UNS S31254 (254SMO), 904 L e similari</i>

Caratteristiche Meccaniche

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV (J)
>760	>450	>32	-196°C >60J +20°C >75 J

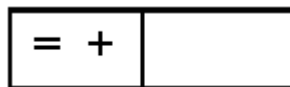
Analisi metallo depositato

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe	Mo	Ni
0,04	0,80	0,40	22	4,00	1,50	8,50	saldo

Tabella

Diam.	2,50x300	3,25x350	4,00x350	5,00x350
kg. scat.	4	5	5	5
N. el.Kg				
kg. conf.	16	20	20	20
Intensità				
Ampere	70	100	130	170

Impiego



Posizioni

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1G - PA	2F - PB	3G - PF		2G - PC	4G - PE			

AWS - EN

Ricondizionamento	350°C 2h
--------------------------	----------