

<b>Classificazioni</b>	<b>AWS A 5.1</b>	E NiCrMo-3
	<b>EN ISO</b>	E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
<b>Omologazioni</b>		

**Proprietà**

Elettrodo con rivestimento basico ad alto rendimento (160%) per la saldatura degli acciai tipo Inconel 625 e 825, acciai criogenici al 9% di Ni, per assemblaggio di acciai legati di simile composizione e per saldature eterogenee dove sia richiesto un alto carico di rottura ed un elevato allungamento. Ottima resistenza alla corrosione ed all'ossidazione (1100°C). Indicato per unioni di acciai dissimili, come acciai al carbonio con acciai al nickel, acciai basso legati ed inossidabili, specialmente quando si opera a temperature d'esercizio elevate..

**Acciai saldabili**

<i>Leghe tipo: Inconel 625, Incoloy 800H, 825 (Inco) ed equivalenti - Inconel 601</i>
<i>UNS: N08926, NO8825, NO6625.</i>
<i>DIN : X8Ni9, X1NiCrMoCuN25 20 6, NiCr21Mo, NiCr22Mo9Nb.</i>
<i>Werkstoff Nr. : 1.5656, 1.4529, 1.4583, 2.4858, 2.4856</i>
<i>Superaustenitici: UNS S31254 (254SMO), 904 L e similari</i>

**Caratteristiche Meccaniche**

<i>Rm (Mpa)</i>	<i>Re (Mpa)</i>	<i>A5 (%)</i>	<i>KV (J)</i>
>760	>450	>32	+20°C >75 J

**Analisi metallo depositato**

<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>Cr</b>	<b>Nb</b>	<b>Fe</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>
0,05	0,80	0,60	21,50	4,00	4,50	8,50	saldo

**Tabella**

<b>Diam.</b>	<b>2,50x300</b>	<b>3,25x350</b>	<b>4,00x350</b>	<b>5,00x350</b>
<b>kg. scat.</b>	4	5	5	5
<b>N. el.Kg</b>				
<b>kg. conf.</b>	16	20	20	20

**Intensità**

<b>Ampere</b>	<b>80</b>	<b>110</b>	<b>150</b>	<b>180</b>
---------------	-----------	------------	------------	------------

**Impiego**



**Posizioni**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>1G - PA</b>	<b>2F - PB</b>	<b>3G - PF</b>		<b>2G - PC</b>				

**AWS - EN**

<b>Ricondizionamento</b>	350°C 2h
--------------------------	----------