FILI PIENI PER RIPORTI RESISTENTI ALLA PRESSIONE

350 M

Classificazioni		
	DIN 8555	MSG 1-GZ-300
Omologazioni		

Proprietà

Filo pieno per riporti e ricarica antiusura con protezione gassosa. Indicato per la costruzione di utensili, ingranaggi, ruote di carri ponte e particolari di macchinari, ganasce per freni, punte per pinze da lingotto. E' altresì consigliato per sottostrato di riporti più duri.

Caratteristiche Meccaniche

HB
225-275

Analisi metallo depositato

C	**Mn**	**Cr**	**Si**
0,50	1,50	1,0	0,40

Impiego

C C + **MIG** **C C -** **TIG**

Gas utilizzabile

EN 439 : MIG : MISCELA M21 (5-25% CO2 + Argon)
EN 439 : TIG : I1 : 100% ARGON

Tabella Intensità

Diam.	**Trasferim. short**		**lt/min**	**Trasferim. spray**		**lt/min**
	Corr.	**Tens.**	**Gas**	**Corr.**	**Tens.**	**gas**
	A	**V**		**A**	**V**	
0,80	50-90	16-18	10	120-160	22-26	14
1,00	80-150	17-20	12	180-230	24-30	16
1,20	110-180	18-22	14	240-320	26-33	18

Posizioni saldatura

AWS - EN

1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1G - PA	2F - PB			2G - PC				

Preriscaldo consigliato su acciai al C. tra i 100-150°C. Indicato come sottostrato per riporti più duri

Ricondizionamento	