FILI PIENI PER RIPORTI RESISTENTI ALL'USURA METALLICA

33 HT M/T

Classificazioni	**DIN 8555**	MSG/WSG 3-GZ-50-ST
Omologazioni		

Proprietà

Filo pieno per riporti resistenti alla pressione ed abrasione fino a 550°C, consigliato per ricariche di acciai a scorrimento a caldo. Indicato per ricariche di troncatrici, sbavatrici, cesoie a caldo, viti di estrusione, punzoni, rulli di colata continua, rulli di laminazione, carrelli sbozzatori, produzione di utensili per taglio a caldo fino a 550°C.

Acciai saldabili

Acciai per utensili a caldo e ad alto limite elastico e acciai refrattari :	
Materiale N.:	Classificazione Din
1.2311	40 CrMnMo 7
1.2343	X 38 CrMoV 5 1
1.2344	X 40 CrMoV 5 1
1.2365	X 32 CrMoV 3,3
1.2367	X 40 CrMoW 5 3
1.2606	X 37 CrMoW 5 1
1.2713	55 NiCrMoV 6
1.2714	56 NiCRMoV 7

Caratteristiche Meccaniche

HRc
45-50

Analisi metallo depositato

C	**Si**	**Mn**	**Cr**	**Mo**	**Ti**
0,30	0,6-0,80	0,5-0,8	4,5-5,5	3,5-4,5	+

Impiego

C C + MIG **C C - TIG**

Gas utilizzabile

EN 439 : MIG : MISCELA M13 (99%Ar+1%O2) - MISCELA M21 (5-25% CO2 + Ar)
EN 439 : TIG : I1 : 100% ARGON

Tabella Intensità

Diam.	**Trasferim. short**		**lt/min**	**Trasferim. spray**		**lt/min**
	Corr.	**Tens.**	**Gas**	**Corr.**	**Tens.**	**gas**
	A	**V**		**A**	**V**	
1,00	80-150	17-20	12	180-230	24-30	16
1,20	110-180	18-22	14	240-320	26-33	18
1,60	130-220	21-25	16	260-340	28-36	20

Posizioni saldatura

AWS - EN

1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1G - PA	2F - PB			2G - PC				

Ricondizionamento	