

Classificazioni	DIN 8555	MSG/WSG 3-GZ-55-ST
Omologazioni		

Proprietà

Filo pieno per ricariche antiusura resistenti alla pressione ed abrasione fino a 550°C, Consigliato per ricariche di acciai a scorrimento a caldo, per ricariche di troncatrici, sbavatici, cesoie a caldo, viti di estrusione, punzoni, rulli di colata continua, rulli di laminazione, carrelli sbozzatori, produzione di utensili per taglio a caldo fino a 550°C.

**Acciai
saldabili**

Acciai per utensili a caldo e ad alto limite elastico e acciai refrattari :	
Materiale N.:	Classificazione Din
1.2311	40 CrMnMo 7
1.2343	X 38 CrMoV 5 1
1.2344	X 40 CrMoV 5 1
1.2365	X 32 CrMoV 3,3
1.2367	X 40 CrMoW 5 3
1.2606	X 37 CrMoW 5 1
1.2713	55 NiCrMoV 6
1.2714	56 NiCRMov 7

**Caratteristiche
Meccaniche**

HRc
50-55

**Analisi metallo
depositato**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti
0,35	0,3-0,5	1,0-1,5	6,5-7,5	2,0-2,5	+

Impiego

C C + MIG

C C - TIG

EN 439 : MIG : MISCELA M13 (99%Ar+1%O2) - MISCELA M21 (5-25% CO2 + Ar)

Gas utilizzabile

EN 439 : TIG : I1 : 100% ARGON

**Tabella
Intensità**

Diam.	Trasferim. short		It/min	Trasferim. spray		It/min
	Corr.	Tens.	Gas	Corr.	Tens.	gas
	A	V		A	V	
1,00	80-150	17-20	12	180-230	24-30	14
1,20	110-180	18-22	14	240-320	26-33	16
1,60	130-220	21-25	16	260-340	28-36	18

**Posizioni
saldatura**

AWS - EN

1	2	3	4	5	6	7	8	9
								
1G - PA		3G - PF		2G - PC				

Ricondizionamento