

Classificazioni	AWS A 5.9	ER 312
	EN 12072	G/W 29/9
	Werk. Nr	1.4337
Omologazioni		

Proprietà

Filo pieno inossidabile con ottima resistenza alla corrosione per la saldatura di unione o riporto di AISI 312 e similari. Consigliato per unioni di acciai dissimili e acciai di difficile saldabilità. Indicato anche per strati cuscinetto per ricariche antiusura.

**Acciai
saldabili**

Acciai per blindatura
Acciai per utensili*
Acciai debolmente legati*
Acciai austenitici al manganese: tipo Z 120 M 12.
Acciai per molla: 45S7*, 51S7*, 56SC7*, 45C4*
Acciai inossidabili con acciai non legati o debolmente legati.
<i>*con preriscaldamento e post-riscaldamento eventuale</i>

**Caratteristiche
Meccaniche**

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV (J)
750-820	>600	21	+20°C >50 J

**Analisi metallo
depositato**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,50	1,80	28-30	8-10

Impiego

C C + MIG

C C - TIG

EN 439 : MIG : MISCELA M12 (Ar+2%CO2) - MISCELA M13 (Ar+1/3% O2)

Gas utilizzabile

EN 439 : TIG : I1 : 100% ARGON

**Tabella
Intensità**

Diam.	Trasferim. short		lt/min Gas	Trasferim. spray		lt/min gas
	Corr.	Tens.		Corr.	Tens.	
	A	V	A	V		
0,80	50-90	16-18	10	120-160	22-26	14
1,00	80-150	17-20	12	180-230	24-30	16
1,20	110-180	18-22	14	240-320	26-33	18
1,60	130-220	21-25	16	260-340	28-36	20

**Posizioni
saldatura**

AWS - EN

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1G - PA	2F - PB	3G - PF	3G - PG	2G - PC	4G - PE			

Ricondizionamento