

Classificazioni		
	EN 1600	E 25 20 R 32
Omologazioni		

Proprietà

Elettrodo con rivestimento rutil-basico che deposita un a lega al Cr-Ni-Mn (l'alto contenuto di Mn è utilizzato per ridurre il rischio di criccabilità a caldo) resistente all'ossidazione e alla corrosione fino a 1200°C. Buona resistenza all'ossidazione a caldo. Fusione dolce e regolare, arco stabile, cordoni ben raccordati e scoria facilmente asportabile. Indicato per costruzioni di caldaie a vapore, industria petrolifera e petrolchimica e per apparecchiature di trattamenti termici, forni industriali e cestelli per trattamenti termici.

Acciai saldabili

Acciai inossidabili e refrattari:
NF A 35-578.: Z12 CN 25.20., Z12 CNS 25.20, Z15 CN 24.13
ASTM / AISI: 35, 310, 314.
DIN + Werkstoffblatt 470: X12 CrNi 25.21, X 15 CrNiSi 25.20, X 15 CrNiSi 20.12
Werkstoff Nr. : 1.4826, 1.4828, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4847, 1.4848.
UGINE NS 230, R 31.

Caratteristiche Meccaniche

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV (J)
>600	>420	30	+20°C >80 J

Analisi metallo depositato

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,13	4,10	1,00	26,00	20,00

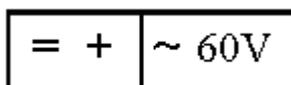
Tabella

Diam.	2,0x300	2,5x300	3,25x350	4,00x350	5,00x350
kg. scat.	5	5	5	5	5
N. el.Kg	85	55	28	18	12
kg. conf.	20	20	20	20	20

Intensità

Ampere	50	70	100	135	180
---------------	-----------	-----------	------------	------------	------------

Impiego



Posizioni

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1G - PA	2F - PB	3G - PF		2G - PC	4G - PE			

AWS - EN

Ricondizionamento	350°C 2h
--------------------------	----------