

<b>Classificazioni</b>	<b>AWS A 5.1</b>	E 310-16
	<b>EN 1600</b>	E 25 20 R 32
<b>Omologazioni</b>		

**Proprietà**

Elettrodo con rivestimento rutil-basico che deposita un acciaio austenitico refrattario (AISI 310) resistente all'ossidazione e alla corrosione fino a 1200°C. Buona resistenza all'ossidazione a caldo. Fusione dolce e regolare, cordoni ben raccordati e scoria facilmente asportabile. Indicato per costruzioni di caldaie a vapore, industria petrolifera e petrolchimica e per apparecchiature di trattamenti termici.

**Acciai  
saldabili**

<b>Acciai inossidabili e refrattari:</b>
NF A 35-578.: Z12 CN 25.20., Z12 CNS 25.20, Z15 CN 24.13
ASTM / AISI: 35, 310, 314.
DIN + Werkstoffblatt 470: X12 CrNi 25.21, X 15 CrNiSi 25.20, X 15 CrNiSi 20.12
Werkstoff Nr. : 1.4826, 1.4828, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4847, 1.4848.
UGINE NS 230, R 31.

**Caratteristiche  
Meccaniche**

<b>Rm (Mpa)</b>	<b>Re (Mpa)</b>	<b>A5 (%)</b>	<b>KV (J)</b>
>580	>400	30	+20°C >90 J

**Analisi metallo  
depositato**

<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>
0,12	1,80	0,60	26,00	21,00

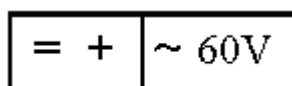
**Tabella**

<b>Diam.</b>	<b>2,0x300</b>	<b>2,5x300</b>	<b>3,25x350</b>	<b>4,00x350</b>	<b>5,00x350</b>
<b>kg. scat.</b>	5	5	5	5	5
<b>N. el.Kg</b>	85	55	28	18	12
<b>kg. conf.</b>	20	20	20	20	20

**Intensità**

<b>Ampere</b>	<b>50</b>	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>135</b>	<b>180</b>
---------------	-----------	-----------	------------	------------	------------

**Impiego**



**Posizioni**

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
<b>1G - PA</b>	<b>2F - PB</b>	<b>3G - PF</b>		<b>2G - PC</b>	<b>4G - PE</b>			

**AWS - EN**

<b>Ricondizionamento</b>	350°C 2h
--------------------------	----------