

Classificazioni	AWS A 5.1	E 310-15
	EN 1600	E 25 20 B 42
Omologazioni		

Proprietà

Elettrodo con rivestimento basico che deposita un acciaio austenitico refrattario (AISI 310) resistente all'ossidazione e alla corrosione fino a 1200°C. Buona resistenza all'ossidazione a caldo. Fusione dolce e regolare, arco stabile, cordoni ben raccordati e scoria facilmente asportabile. Indicato per costruzioni di caldaie a vapore, industria petrolifera e petrolchimica e per apparecchiature di trattamenti termici, forni industriali e cestelli per trattamenti termici.

**Acciai
saldabili**

Acciai inossidabili e refrattari:
NF A 35-578.: Z12 CN 25.20., Z12 CNS 25.20, Z15 CN 24.13
ASTM / AISI: 35, 310, 314.
DIN + Werkstoffblatt 470: X12 CrNi 25.21, X 15 CrNiSi 25.20, X 15 CrNiSi 20.12
Werkstoff Nr. : 1.4826, 1.4828, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4847, 1.4848.
UGINE NS 230, R 31.

**Caratteristiche
Meccaniche**

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV (J)
>580	>400	30	+20°C >80 J

**Analisi metallo
depositato**

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	2,10	0,70	26,00	21,50

Tabella

Diam.	2,0x300	2,5x300	3,25x350	4,00x350	5,00x350
kg. scat.	5	5	5	5	5
N. el.Kg	85	55	28	18	12
kg. conf.	20	20	20	20	20
Intensità Ampere	50	70	100	135	180

Impiego



Posizioni

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1G - PA	2F - PB	3G - PF		2G - PC	4G - PE			

AWS - EN

Ricondizionamento	350°C 2h
--------------------------	----------