

| | | |
|------------------------|------------------|----------------|
| Classificazioni | AWS A 5.4 | E 307-26 |
| | EN 1600 | E 18 8 Mn R 73 |
| Omologazioni | | |

Proprietà

Elettrodo ad alto rendimento (160%) con rivestimento rutilo con deposito inossidabile a-magnetico austenitico al manganese per unione e riporto di acciai legati al Ma (fino al 14%), o di acciai ad alto tenore di zolfo e fosforo. Resistente alla corrosione, alla fessurazione con elevata tenacità ed elasticità, struttura austenitica resistente all'ossidazione. Indicato per saldatura di acciai legati e acciai al Cr-Ni, riparazione di pezzi sotto posti a shock o usura per frizione. Buona saldabilità, cordone ben raccordato e facile scorificazione. Consigliato per lavori pubblici, binari, cementerie e blindatura e come sottostrato per riporti duri.

**Acciai
saldabili**

| |
|---|
| Acciai per blindatura |
| Acciai per utensili* |
| Acciai debolmente legati* |
| Acciai austenitici al manganese: tipo Z 120 M 12. |
| Acciai per molla: 45S7*, 51S7*, 56SC7*, 45C4* |
| Acciai inossidabili con acciai non legati o debolmente legati. |
| <i>*con preriscaldamento e post-riscaldamento eventuale</i> |

**Caratteristiche
Meccaniche**

| Rm (Mpa) | Re (Mpa) | A5 (%) | KV (J) | |
|----------|----------|--------|-----------|-----------|
| >600 | >400 | 35 | +20°C>80J | -45°C>60J |

**Analisi metallo
depositato**

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo |
|------|------|------|-------|------|------|
| 0,06 | 4,60 | 0,70 | 19,50 | 9,50 | 1,00 |

Tabella

| Diam. | 2,5x300 | 3,25x350 | 4,00x350 | 5,00x350 |
|----------------------------|-----------|------------|------------|------------|
| kg. scat. | 4 | 5 | 5 | 5 |
| N. el.Kg | | | | |
| kg. conf. | 16 | 20 | 20 | 20 |
| Intensità Ampere | 70 | 100 | 135 | 180 |

Impiego



Posizioni

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---------|---------|---------|---|---------|---------|---|---|---|
| | | | | | | | | |
| 1G - PA | 2F - PB | 3G - PF | | 2G - PC | 4G - PE | | | |

AWS - EN

| | |
|--------------------------|----------|
| Ricondizionamento | 350°C 2h |
|--------------------------|----------|