

| | | |
|------------------------|-------------------|--------------------------|
| Classificazioni | AWS A 5.11 | E Ni CrMo 4 |
| | EN 14172 | E NI 6276 NiCr15MoFe6W4) |
| Omologazioni | | |

Proprietà

Elettrodo con rivestimento semibasico per la saldatura della lega Alloy C 276 e similari. Lega resistente alla corrosione ed eccellente comportamento nei confronti dello stress-corrosione -cracking. Buona resistenza in presenza di acido solforico ad alta concentrazione in cloruri (Fe Cl, Cu Cl). Il suo deposito ha ottime caratteristiche di resistenza all'ossidazione e corrosione fino a 1100°C. Indicato per ricarica e saldatura di apparecchiature di desolforazione dei fumi gassosi, industria chimica, petrolchimica, raffinerie. Consigliato per ricarica su sedi di valvole, pompe e turbine.

Acciai saldabili

| |
|---|
| <i>Leghe tipo: Hastelloy c-276, Inco Alloy c-276, Nicrofer 5176hMoW (VDM)</i> |
| <i>UNS Nr: NO8926, NO6625, N10276, N06455.</i> |
| <i>DIN : X1NiCrMoCuN25 20 6, NiCr22Mo9Nb, NiMo16Cr15W, NiMo16Cr16Ti.</i> |
| <i>Werkstoff Nr. : 1.4529, 2.4856, 2.4819, 2.4610, 2.4887</i> |
| |
| |
| |

Caratteristiche Meccaniche

| <i>Rm (Mpa)</i> | <i>Re (Mpa)</i> | <i>A5 (%)</i> | <i>ISO V</i> |
|-----------------|-----------------|---------------|--------------|
| >720 | >450 | 32 | + 20°C >70J |

Analisi metallo depositato

| <i>C</i> | <i>Cr</i> | <i>Mo</i> | <i>W</i> | <i>Fe</i> | <i>Ni</i> | <i>Mn</i> | <i>Co</i> | <i>Si</i> |
|----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 0,02 | 15,50 | 16,00 | 4,00 | 5,0 | saldo | 0,30 | 0,90 | 0,20 |

Tabella

| Diam. | 2,50x300 | 3,25x350 | 4,00x350 | 5,00x450 |
|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| kg. scat. | 4 | 5 | 5 | 5 |
| N. el.Kg | | | | |
| kg. conf. | 16 | 20 | 20 | 20 |

Intensità

| | | | | |
|---------------|-----------|------------|------------|------------|
| Ampere | 70 | 100 | 130 | 170 |
|---------------|-----------|------------|------------|------------|

Impiego



Posizioni

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|---|---|---|
| | | | | | | | | |
| 1G - PA | 2F - PB | 3G - PF | | 2G - PC | 4G - PE | | | |

AWS - EN

Tenere un arco corto con elettrodo quasi verticale.

| | |
|--------------------------|----------|
| Ricondizionamento | 350°C 2h |
|--------------------------|----------|