

**FILI TUBOLARI PER RIPORTI RESISTENTI A
USURA METALLICA AD ALTA TEMPERATURA**

112 M

Classificazioni	DIN 8555	MF20-GF-50-CTZ
Omologazioni		

Proprietà

Filo tubolare speciale che deposita una lega del tipo stellite grado 12. Metallo depositato con caratteristiche di alta durezza e buona resistenza all'abrasione metallica e minerale, alla corrosione fino a 800°C. in presenza di shock moderati. Alta resistenza all'usura per cavitazione. Indicato per utensili per la lavorazione del legno (coltelli scortecciatori), industria cartaria (taglio della carta e cartone), industria plastica, utensili per taglio a caldo, lame di cesoia a caldo, filiere d'estrusione.

Caratteristiche Meccaniche

HRc	HRc
46-48	36-42 a +600°C

Analisi metallo depositato

C	Si	Mn	Cr	W	Co	Fe
0,07	1.0	0,04	26-28	7.0-8.0	saldo	3.0

Impiego

CC+

Lunghezza arco

15-30 mm

Gas utilizzabile

EN 439 : MIG : I1 100% Argon - MISCELA M13 (0-3% O2 - Resto Argon)

Tabella Intensità

Diam.	Trasferim. short		lt/min
	Corr.	Tens.	Gas
	A	V	
1,20	120-220	19-22	21
1,60	160-260	20-26	25

Posizioni saldatura

AWS - EN

1	2	3	4	5	6	7	8	9
								
1G - PA	2F - PB							

Preriscaldamento del pezzo a circa 300°C. Saldare con arco 15-25 mm. Quasi verticale, al fine di limitare la diluizione del metallo base conservando così la durezza originale. Raffreddare lentamente evitando così il rischio di fessurazione del deposito. In caso di sottostrati utilizzare Weldp 52 K oppure Weldp 51 Ti.

Ricondizionamento