

**FILI TUBOLARI PER RIPORTI RESISTENTI A
USURA METALLICA AD ALTA TEMPERATURA**

101 M

Classificazioni	DIN 8555	MF20-GF-55-CTZ
Omologazioni		

Proprietà Filo animato speciale che deposita un acciaio del tipo stellite grado 1. Metallo depositato con caratteristiche di alta durezza e buona resistenza all'abrasione metallica, alla corrosione fino a 800°C e all'erosione e cavitazione. Indicato per filiere d'estrusione, utensili da taglio a caldo, guide di laminatoi, pompe, pezzi di turbine a vapore.

Caratteristiche Meccaniche	HRc	HRc	
	50-53	43-47	a +600°C

Analisi metallo depositato	C	Si	Mn	Cr	W	Co	Fe
	0,08	1.5	0,05	26-27	11-12	saldo	3.0

Impiego C C +
Lunghezza arco 15-30 mm

Gas utilizzabile EN 439 : MIG : I1 100% Argon - MISCELA M13 (0-3% O2 - Resto Argon)

Tabella Intensità

Diam.	Trasferim. short		It/min
	Corr.	Tens.	Gas
	A	V	
1,20	120-220	19-22	21
1,60	160-260	20-26	25

Posizioni saldatura

AWS - EN

1	2	3	4	5	6	7	8	9
								
1G - PA	2F - PB							

Preriscaldamento del pezzo a circa 300°C. Saldare con arco 15-25 mm. Quasi verticale, al fine di limitare la diluizione del metallo base conservando così la durezza originale. Raffreddare lentamente evitando così il rischio di fessurazione del deposito. In caso di sottostrati utilizzare 312 0 307 HR

Ricondizionamento